

EVALUACIÓN DE LOS ÍNDICES TÉCNICOS-EXPLORATIVOS Y ENERGÉTICOS DE LAS COSECHADORAS DE CAÑA DE AZÚCAR CASE IH A 8800

EVALUATION OF THE TECHNICAL- EXPLOITATIVE AND ENERGY INDICES OF THE SUGAR CANE HARVESTERS CASE IH A 8800

Autores: Iosvany López Sandin

Odalys Queipo Jorrín

Fernando Salvador Herrero Bello

Institución: Universidad de Ciego de Ávila Máximo Gómez Báez

Correo electrónico: iosvany@unica.cu

RESUMEN

El siguiente trabajo se realizó en la UBPC San Pablo, en el municipio Vertientes, de la provincia de Camagüey, entidad destinada a la producción de caña de azúcar. Con el objetivo de evaluar los índices técnicos- explotativos y energéticos de las cosechadoras de caña de azúcar CASE IH A 8800, se aplicaron normas y metodologías, que permitieron determinar los índices de trabajo para contribuir a su correcta explotación. Los resultados mostraron que durante la jornada laboral, el tiempo de trabajo limpio representó el 53,06 %, producto del tiempo perdido por causas ajenas a la máquina y del tiempo de mantenimiento técnico, debido a los periodos de espera de los medios de transporte y del espacio previsto en la preparación de la máquina para iniciar el trabajo diariamente. Las cosechadoras promediaron un rendimiento de 60,9 t/h, con consumo de combustible de 1,02 L/t, siendo este último el indicador que más incidió en el costo energético de la máquina, representando el 88 ,17 % del total consumido, enmarcando la elevación de los costos, siendo determinante en los gastos directos de explotación,

requiriendo por este concepto 2,04 \$/t, implicando un gasto de 124,23 \$/h y 201,75 \$/ha, con un gasto en salario, de 17,89 \$/h y 28,98 \$/ha.

Palabras clave: Índices Técnicos-Explotativos y Energéticos, Cosechadoras, Caña de Azúcar.

ABSTRACT

The following work was carried out in the UBPC "San Pablo", in the district Vertientes of the county of Camagüey, entity dedicated to the production of sugarcane. With the objective of evaluating the technical indexes - explotativos and energy of the croppers of cane of sugar CASE IH A 8800, standards and methodologies were applied that allowed to determine the work indexes to contribute to its correct exploitation. The results showed that, during the labor day, the time of clean work represented 53,06 %, because of the time lost due to causes outside the machine and of the time of technical maintenance, due to the periods of wait of the means of transport, and of the space foreseen in the preparation of the machine to begin the work daily. The croppers averaged a yield of 60,9 t/h, with consumption of fuel of 1,02 L/t, being this last one the indicator that more impacted in the energy cost of the machine, representing 88,17 % of the consumed total, framing the elevation of the costs, being decisive in the direct expenses of exploitation, requiring for this concept 2,04 \$/t, implying an expense of 124,23 \$/h and 201,75 \$/ha, with an expense in wage, of 17,89 \$/h and 28,98 \$/ha.

Keywords: Technical Indexes - Explotative and Energetic, Harvesters, Sugar Cane.

INTRODUCCIÓN

La caña de azúcar es uno de los pilares fundamentales en nuestro país, ha sido el apoyo fundamental de nuestra economía a lo largo de los años. En 1959 en Cuba, cuando triunfó la Revolución no existía ningún grado de mecanización en el corte de la caña de azúcar; el estado cubano tenía que utilizar grandes recursos financieros, materiales y humanos para efectuar el corte manual de la caña. Desde

entonces nuestro partido y el estado tuvieron la visión, misión y política de destinar grandes esfuerzos y recursos al desarrollo de la mecanización de la cosecha de la caña de azúcar en nuestro país.

A pesar de todos los esfuerzos realizados en Cuba se ha producido un decrecimiento de los rendimientos agrícolas nacionales, así como en las CPA y UBPC cañeras, lo que trajo como consecuencia mermas en la producción azucarera, así como el aumento de los costos energéticos y de producción que influyen enormemente en la rentabilidad de la empresa, por tal motivo es factible el incremento de modernas máquinas para elevar los índices de productividad y disminuir los parámetros energéticos. (Manbodh, 2014).

Hernanz (2008) agrega que se debe considerar por la forma en la que interviene en un proceso productivo, dos tipos de energía, la de utilización directa e indirecta *Energía de uso directo*: Es la que procede principalmente de los productos derivados del petróleo. Hoy día el combustible más utilizado es el gasóleo, su consumo representa más del 80% del empleado en las explotaciones agrícolas. Se considera también energía de uso directo la procedente de las centrales eléctricas que a su vez puede ser de origen térmico, hidráulico o nuclear.

Energía de uso indirecto: Incluye toda la energía requerida para la obtención de todos los factores que intervienen en un proceso productivo. Es la requerida para construir y mantener los equipos mecánicos, infraestructuras y productos fungibles necesarios para la obtención de un bien. Dentro del tema que nos ocupa se consideran las siguientes:

Hoy en día el país se impulsa al desarrollo del sector inducido por la introducción de nuevas tecnologías, que hacen posible elevar la calidad y realización del proceso productivo, por lo que el incremento de la mecanización en las labores agrícolas específicamente de la caña de azúcar ha contribuido a la introducción de nuevas máquinas para la cosecha mecanizada, como son las nuevas cosechadoras brasileñas CASE- IH serie A8000 (compuesta por los modelos 8000 y 8800) equipada con un nuevo motor, cabina y picador (denominado extreme chopper), las que permiten afrontar los elevados niveles de producción.

El objetivo del trabajo es evaluar los índices técnicos- explotativos y energéticos de las cosechadoras de caña de azúcar CASE IH A 8800, utilizando las normas y metodologías establecidas, implementando índices de trabajo que contribuyan a su correcta explotación.

MATERIALES Y MÉTODOS

Las investigaciones se realizaron en la UBPC San Pablo, en el municipio Vertientes, de la provincia de Camagüey, una zona de relieve llano, con predominio de suelos sialíticos y clima relativamente cálido. La entidad cuenta con un área total de 1 128,9 ha, la mayoría destinadas a la producción de caña de azúcar.

Método para la ejecución del cronometraje, según la NC 34-37:2003

Durante el experimento se midieron los tiempos que se emplearon en cada operación, incluidos: tiempo de traslado del conjunto hacia el campo, de trabajo limpio, tiempo de viraje, de traslado en el lugar de trabajo, de paradas tecnológicas, para la ejecución del mantenimiento diario, para la preparación de la máquina para el trabajo, para realizar las regulaciones, para eliminar los fallos tecnológicos y los fallos técnicos y de descanso del personal de servicio; todo esto repetido en cada parcela, para garantizar la confiabilidad de los resultados.

Determinación de los índices de productividad

En base a los datos primarios del cronometraje reflejados en el resumen, procesados por tipo de labor y para cada máquina durante el período de prueba se determinan los siguientes índices:

- ✓ Productividad por hora de tiempo limpio (W 1);
- ✓ Productividad por hora de tiempo operativo (W 02);
- ✓ Productividad por hora de tiempo productivo (W 04);
- ✓ Productividad por hora de tiempo turno sin fallo (W t);
- ✓ Productividad por hora de tiempo de explotación (W 07).

Metodología para determinar los costos energéticos, según la NC 34-38:2003

Esta establece la metodología para la ejecución de los cálculos para la determinación de la efectividad económica de las máquinas.

Metodología para establecer los gastos energéticos

Se utilizó la metodología descrita por De las Cuevas *et al.* (2011) y Paneque *et al.*, (2009), basados en las propuestas por Bridges y Smith (1979); Hetz y barrios (1997) y apoyada por los antecedentes presentados por ASAE (1993), Doering (1980), Fluck (1992) y Stout (1990). Esta determina los gastos energéticos totales de la operación agrícola mecanizada (MJ/h), adicionando la energía invertida en los materiales de construcción incluyendo la fabricación y transporte de pesticidas, fertilizantes, combustible, lubricantes, reparaciones/mantenimiento y la mano de obra necesaria para operar los equipos.

RESULTADOS Y DISCUSIÓN

Los resultados de la evaluación técnico- explotativa de las cosechadoras de caña de azúcar CASE IH A 8800, corroboran que la efectividad en el trabajo con estas máquinas está sujeto a varios aspectos como son, el rendimiento agrícola de los campos, el aprovechamiento de la jornada laboral, la experiencia de operarios, el cumplimiento de los mantenimientos técnicos y de las exigencias agrotécnicas.

Para el cálculo y posterior análisis de los resultados obtenidos con la aplicación de las normas y metodologías utilizadas en la investigación, los valores obtenidos fueron procesados estadísticamente, determinando el valor medio de los datos investigativos para las tres cosechadoras evaluadas, posibilitando la disminución del margen de errores en el planteamiento de los resultados.

Resultado de los parámetros técnicos y explotativos

Los parámetros determinados a través de la utilización de la NC 34-37: 2003, muestran el resultado de la explotación de la cosechadora de caña CASE IH A 8800, mediante la toma y el procesamiento de datos que posibilitan diagnosticar su trabajo y proyectar acciones y medidas encaminadas a elevar la productividad.

Resultados del cronometraje

Los resultados del cronometraje se muestran en la tabla 1, puede observarse que el tiempo de trabajo limpio (T1) para un tiempo de turno (Ttur) de 12 h, representa el 53,06 %, valor que indica el coeficiente de aprovechamiento de la jornada laboral, resultado que dependió principalmente de las siguientes causas:

1. Tiempo perdido por causas ajenas a la máquina (T8), debido a los periodos de espera de los medios de transporte para continuar la actividad.
2. Tiempo de mantenimiento técnico (T3), resultado del espacio que se tiene previsto en la preparación de la máquina para iniciar el trabajo diariamente, cumpliéndose por norma 2 h diarias, este es un indicador que mejora cuando se realiza la toma de datos para turnos de 24 horas, que es el tiempo que está establecido.
3. Tiempo auxiliar (T2), tiempo empleado en el viraje y traslado de máquina.

Un aspecto importante a considerar en la utilización de los tiempos, es el método de movimiento en la cosecha, de no realizar el adecuado incurre en un espacio considerable de pérdidas, como se pudo observar durante el periodo de explotación de estas máquinas, donde realizaron el método de ida y vuelta con lazos, una cosechadora consecutivamente tras otra, provocando interferencias en el proceso a la hora de realizar los cruces.

Tiempos de trabajo (h)							
T1	T2	T3	T4	T6	T8	Ttur	T(%)
6,37	1,09	2,022	0,094	0,019	2,4	12	0,53

Tabla 1. Resultado del cronometraje

Cuando se analiza estadísticamente los datos del cronometraje para T1, existe simetría en la distribución de los datos porque la mediana (6,15) y la media está muy próxima a ellas (6,37), esto significa que no hay valores extremos alejados del resto que provoquen sesgo en el valor de la media, donde los datos están

poco dispersos teniendo en cuenta los valores del rango (5,11) y de la desviación típica (1,33), con un valor mínimo de 4,2 y máximo de 9,31, e igual proceso sucede para el T2, T3, y T8, tiempos que definen el coeficiente de aprovechamiento de la jornada laboral.

Resultados de los índices de productividad

Para el análisis de los índices de productividad con diferentes tiempos de explotación de las máquinas, se muestran valores superiores a los obtenidos por Matos *et al.* (2010), con las cosechadoras CASE IH 7000, por Daquinta *et al.* (2014), con cosechadoras CASE IH 7000 y CASE IH A 8000, y con estas últimas los resultados de Harriram (2014), y Aguilar (2015), esto se debió a un mayor volumen de trabajo realizado, que dependió del mayor rendimiento agrícola del campo y del aprovechamiento del tiempo de turno como se presenta en los gráficos 1 y 2.

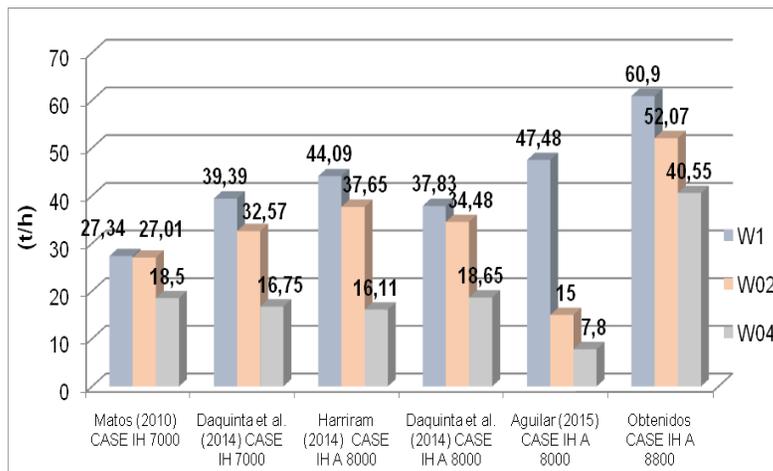


Gráfico 1. Comportamiento de la productividad.

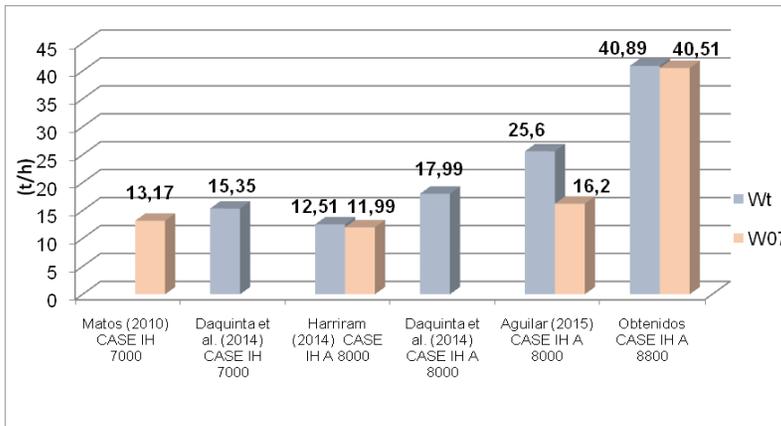


Gráfico 2. Comportamiento de la productividad.

Consumo de combustible

El consumo de combustible por toneladas de caña cosechada, es un indicador importante en la evaluación de las cosechadoras, este va a depender del volumen de trabajo realizado por la máquina y el gasto durante su realización. El resultado de 1,02 L/t mostró un incremento con respecto al índice de consumo que indica el fabricante de 0,66 L/t, esto es producto que no tiene en consideración las características específicas de explotación en las diferentes áreas y de las incidencias a que está sometida la máquina durante su explotación, como la espera por falta de transporte, el traslado y el viraje en el campo.

Durante la evaluación además se considera el consumo horario con un valor de 41,29 L/h, dependiendo el mismo del tiempo de explotación y del gasto de combustible durante ese periodo, implicando un consumo de 67,05 L/ha.

Coeficientes de explotación

En la tabla 3.2, se muestran los resultados de los coeficientes de explotación, donde el coeficiente de pase de trabajo (K_{21}), es inferior al obtenido por Daquinta *et al.* (2014), el que depende del tiempo limpio de trabajo y el utilizado para realizar el viraje, el coeficiente de mantenimiento técnico (K_3), su valor esta dado fundamentalmente a los gastos de tiempo dedicados a la realización de los

mantenimientos técnicos diarios, valor que supera lo expresado por Daquinta *et al.* (2014).

El coeficiente de seguridad tecnológica (K_{41}) se comportó eficientemente, con un valor superior a los emitidos por Daquinta *et al.* (2014); Harriram (2014); el coeficiente de utilización del tiempo productivo (K_{04}), muestra un bajo aprovechamiento, es superior a los valores reportados, e igual sucede para el coeficiente de utilización del tiempo explotativo (K_{07}), dado principalmente por el tiempo empleado en el mantenimiento técnico planificado diariamente.

Coeficientes	%
K_{21}	0,85
K_3	0,76
K_{41}	0,98
K_{04}	0,66
K_{07}	0,66

Tabla 2. Coeficientes de explotación.

Consumo energético

En la tabla 3, se muestran los valores de consumo de energía de las máquinas, puede notarse que la energía proveniente del combustible es la de más alto aporte, representando el 88,17% del total consumido, lo que dependió principalmente del tiempo perdido durante la realización del corte manteniendo el motor encendido, contribuyendo así a elevar su consumo. Este resultado alega la necesidad de mejorar este indicador, dirigiendo acciones y medidas que corrijan las deficiencias del proceso, como la disminución de tiempos improductivos, principalmente en espera de medios de transporte.

Los costos energéticos tienen una influencia determinante en el trabajo con estas cosechadoras, posibilitan la implementación de indicadores de consumo durante el trabajo con las mismas y dirigir acciones orientadas a mejorar su eficiencia.

	Mat/Fab/ Transp	Mant/Rep	Lubricantes	Combustible	Mano obra
Cosechadora	0,47	0,61	1,36	27,12	1,2
Total (MJ/ha)	30,76				
%	1,53	1,98	4,42	88,17	3,9
Área (ha)	60				
Total (MJ)	1 864,05				

Tabla 3. Energía invertida (MJ/ha).

Costos de explotación

En el análisis económico de las cosechadoras hay que considerar los parámetros técnicos explotativos, este es un aspecto que incide directamente en el balance de los costos económicos. Su condición de nueva adquisición, disminuye sus costos, donde el gasto en combustible y en salario son los que requieren de análisis.

Si durante la explotación se incrementa el tiempo limpio de trabajo, a través de la reducción de las paradas por causas ajenas a las máquinas, paradas tecnológicas y técnicas, realizando una organización eficiente de la asistencia técnica, combinando con campos de altos rendimientos agrícolas, pues el costo disminuiría considerablemente.

La estabilidad de los costos se ve afectada por el gasto del combustible, este indicador va a depender de los aspectos antes mencionados y es determinante en los gastos directos de explotación, requiriendo \$ 2,04 para cosechar una tonelada de caña por este concepto, implicando un gasto de 124,23 \$/h y 201,75 \$/ha, con un costo en salario, de 17,89 \$/h y 28,98 \$/ha.

CONCLUSIONES

Los resultados del cronometraje expusieron los valores de aprovechamiento de la jornada laboral, donde el tiempo de trabajo limpio representó el 53,06%, dependiendo principalmente entre otras causas, del tiempo perdido por causas

ajenas a la máquina y del tiempo de mantenimiento técnico, producto de los periodos de espera de los medios de transporte para continuar la actividad de cosecha y del espacio que se tiene previsto en la preparación de la máquina para iniciar el trabajo diariamente. La productividad de las cosechadoras dependió del rendimiento agrícola del campo y del aprovechamiento del tiempo de turno, aspectos que pueden ser mejorados, posibilitando elevar el rendimiento de la máquina que fue de 60,9 t/h. El consumo de combustible por toneladas de caña cosechada, es un indicador importante en la evaluación de las cosechadoras con un valor de 1,02 L/t. El consumo de energía de las máquinas, estuvo determinado por la energía proveniente del combustible, la cual representó el 88,17 % del total consumido, lo que dependió principalmente del tiempo perdido durante la realización del corte, manteniendo el motor encendido, contribuyendo así a elevar su consumo. El consumo de combustible enmarcó la elevación de los costos, siendo determinante en los gastos directos de explotación, requiriendo \$ 2,04 para cosechar una tonelada de caña, implicando un gasto de 124,23 \$/h y 201,75 \$/ha, con un costo en salario, de 17,89 \$/h y 28,98 \$/ha.

BIBLIOGRAFÍA CONSULTADA

- AGUILAR, D.: *Evaluación de las cosechadoras de caña de azúcar CASE- IH A-8000 en el Complejo Agroindustrial 1ro de Enero*. 70 h, Trabajo de Diploma en opción al título de Ingeniero Agrícola, Universidad Central de Las Villas, 2014.
- DAQUINTA, G.L.A.: «Indicadores técnicos y de explotación de las cosechadoras de caña de azúcar CASE-IH 7000 y 8000 en la provincia deiego de Ávila», *Revista Ingeniería Agrícola*, Vol. 4, No. 3, pp.3–8, 2014.
- DE LAS CUEVAS, H.; RODRÍGUEZ, T.; PANEQUE, P. Y DÍAZ, M.: «Costo energético del rodillo cuchillas CEMA para cobertura vegetal. Explotación y Procesos mecanizados», La Habana, *Revista Ciencias Técnicas Agropecuarias*, Vol.20, Núm.3, 2011.
- HARRIRAM, L.: *Evaluación de los índices Técnicos-económicos y de fiabilidad de las cosechadoras de caña de azúcar CASE - IH 8000 en la UEB 1ro de Enero*. 70

h, Trabajo de Diploma en opción al título de Ingeniero Agrícola, Universidad de Ciego de Ávila, 2014.

HERNANZ, J. L.: *Eficiencia energética en Agricultura de Conservación en zonas semiáridas*, Universidad Politécnica de Madrid, Dpto. Ingeniería Forestal, Eficiencia energética en Agricultura de Conservación en zonas semiáridas, España, pp.14, 2008.

MANBODH, M.: *Determinación del consumo de energía en la máquina de pivote central AGROCAJA en el cultivo de la caña de azúcar.73 h*, Trabajo de Diploma en opción al título de Ingeniero Agrícola, Universidad de Ciego de Ávila, 2014.

MATOS, R.N.: «Evaluación técnica y de explotación de las cosechadoras de caña CASE-7000», *Revista Ciencias Técnicas Agropecuarias*, Vol.19, No.4, pp. 6-9, 2010.

NC 34-37: *Metodología para la evaluación tecnológica explotativa*, Máquinas Agropecuarias y Forestales, Máquinas Agrícolas, CEN, La Habana, Vigente 2003.

NC 34-38: *Metodología para la evaluación económica*, Máquinas Agropecuarias y Forestales, Máquinas Agrícolas, CEN, La Habana, Vigente 2003.

PANEQUE, P.; MIRANDA, A.; ABRAHAM, N. Y SUÁREZ, M.: «Determinación de los costos energéticos y de explotación del sistema de cultivo del arroz en seco», *Revista Ciencias Técnicas Agropecuarias*, Vol.18, Núm.1, pp. 7-10, La Habana, Cuba, 2009.